FICHE TECHNIQUE POCHE BAG-IN-BOX



F_20_19

CLIENT Viniforce

REF. 1520616

SC_3SCWB_L_M_AMKF_VTIR_1_6_320X245_50_P6_BOX_2200

1. DIMENSIONS							
	DIMEN.	TOLER.	<u></u>				
A. LONGUEUR INTERIEURE (mm)	320	<u>±5</u>	- H - G				
B. LARGEUR INTERIEURE (mm)	245	<u>±5</u>	F				
C. LONGUEUR EXTERIEURE (mm)	328	<u>±5</u>					
D. LARGEUR EXTERIEURE (mm)	253	<u>±5</u>					
E. LARGEUR SOUDURE (mm)	4	±2	в				
F. ORIENTATION 6							
G. DISTANCE AXE GOULOT A SOUDURE SUPERIEURE (mm)	50	<u>±5</u>					
H. DISTANCE AXE GOULOT A SOUDURE A GAUCHE (mm)	122,5	±5	Type predecoupe P6				
r. DISTANCE AXE GOULOT A PREDECOUPE INFERIEUR (mm)		<u>±5</u>					

2. COMPOSITION-MATERIAUX					
	BOUCHON/ROBINET	GOULOT			
REFERENCE	VITOP-VTIR	VITOP-AMKF			
MATERIAUX	PP/HDPE/Elast.	LDPE			
COULEUR	Translúcido-Rojo / Translucent-Red	Translúcido / Translucent			
	FILM EXTERIEUR	FILM INTERIEUR			
	FILM EXTERIEUR	FILM INTERIEUR			
MATERIAUX	PET MET Laminate	PE			
EPAISSEUR (μm)	82	45			
COULEUR	METAL	TRANSPARENT			
PERMEABILITE -O2 23°C et 75%HR ASTM D3985/F1927 (cc/m2/24h/atm sous 100% O2)	<1	Non significat.			
(Valeur typique sur du nouveau matériel avant la fabi	rication)				

3. CONDITIONNEMENT							
	DIMEN (mm)	CONTENU	PROTECTION	POIDS (Kg)			
BOÎTE	1200x800x725	2200	Bolsa Plástico / Plastic Bag	105			
PALETTE	1200x800x2550	6600	Film Extensible / Stretched Film	316			
Poids pouche (g) 38							

FICHE TECHNIQUE POCHE BAG-IN-BOX



CLIENT		Viniforce	
REF.	1520	0616	SC_3SCWB_L_M_AMKF_VTIR_1_6_320X245_50_P6_BOX_2200

4. ASSURANCE DE LA QUALITE

TEST D'ECLATEMENT MESURES TEST D'ETANCHEITE

5. ASEPTIQUE NO

6. ALIMENTARITÉ

Se reporter à attestasion "Food Contact Declaration"

7. IDENTIFICATION

Chaque poche comporte sur l'un des côtés l'impression: logo alimentarité, identification de l'usine de production, du numéro de lot, litrage.

Le lot est imprimé:

1234567 A 09:36

Par ordre, elle inclut:

1234567: commande de fabrication A: ligne de travail de la machine 09:36: heure et minutes de la production

8. STOCKAGE

Les outres doivent être conservées à température ambiante dans un endroit propre et sec, exempt de poussière, dans leur boîte d'origine fermée loin des produits toxiques, des sources de chaleur, de la lumière directe et des produits odorants. Les conditions optimales de stockage sont comprises entre 15-25°C et 40-60% d'humidité relative. Les outres non conditionnées peuvent être exposées à des températures avoisinant 0°C mini et +30°C maxi pendant une courte durée, en s'assurant néanmoins qu'elles soient stockées à température ambiante de 24h à 48h avant l'utilisation. Le gerbage des palettes pendant le transport et le stockage n'est pas autorisé.

9. DURÉE DUTILISATION

Les outres peuvent être utilisées dans un délai de 24 mois à compter de leur date de production, sous réserve que les conditions de stockage précisées soient respectées. Il est recommandé que le principe First In/First Out (FIFO), soit respecté.

Au-delà de cette période, il appartient au client de se rapprocher avant remplissage des services techniques de Smurfit Kappa Bag-in-Box.

10. CONDITIONNEMENT

Les outres doivent être remplies à son volume nominal.

Les poches Smurfit Kappa Bag-in-Box conviennent pour des remplissages de produit à des températures comprises entre 0-40°C . Pour toute application en dehors de cette plage, il appartient au client de se rapprocher des services techniques de Smurfit Kappa Bag-in-Box, consulter nos guides "GMP" et "Food Contact Declaration" par application.

Les outres ne sont compatibles qu'avec des suremballages aux dimensions et qualité adaptées: aucun espace libre ne doit subsister entre l'outre et son suremballage.

11. TRANSPORT

Revisé le:

Imprimé le:

Les outres conditionnées doivent être transportées à une température supérieure à 0°C.

La garantie des produits fabriqués par Smurfit Kappa est limitée au remboursement ou au remplacement des produits reconnus comme défectueux. Cette garantie exclut tous le frais, dommages et intérêts.

Les spécifications techniques actuelles sont données à titre d'infomation et ne peuvent pas être utilisées contre l'émetteur.

Ce document annule et remplace les indices précédents.

09/12/2021

01/02/2022

Smurfit Kappa Ibi - Plásticos Vicent SLU

Parque Tec. Ciudad del Juguete

Tel: (+34) 966 55 03 92 Fax: (+34) 966 55 04 15 bag-in-box@smurfitkappa.es